

CZ-A.271.61.170.2018

Rzeszów, 05.07.2018 r.

Dotyczy przetargu nieograniczonego pn. **Roboty budowlane w zakresie wykonania systemu obudowy sal operacyjnych w Szpitalu Miejskim w Rzeszowie – Etap II**

## WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późn. zm.), Zamawiający publikuje wnioski o wyjaśnienie treści SIWZ wraz z odpowiedzią:

### Pytanie nr 1

*Czy Zamawiający może doprecyzować w jakiej technologii oczekuje wykonania ścian w pomieszczeniach specjalistycznych, o szczególnie wysokich wymogach sanitarnych?*

*W dokumentacji zauważyliśmy nieściśłość; w przedmiarach mowa jest o systemie paneli ściennych wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo – niklowej a w projekt wykonawczy zakłada w pomieszczeniach o szczególnie wysokich wymogach sanitarnych i konieczności łatwego utrzymania czystości wykładziny PCV spawanej bezspoinowej.*

### Odpowiedź na pytanie nr 1

Zamawiający oczekuje wykonania obudowy ścian w pomieszczeniach specjalistycznych o szczególnie wysokich wymaganiach sanitarnych w systemie paneli ściennych i sufitowych ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej wg opisu z przedmiaru robót.

### Pytanie nr 2

*Czy Zamawiający wymaga zaoferowania prefabrykowanego systemu ścianek systemowych do zabudowy wewnętrznej bloków operacyjnych składający się z konstrukcji nośnych oraz montowanych do nich paneli ściennych wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanych proszkowo?*

*System składa się z:*

a. *Wsporniki profilowane Wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej montowane pionowo w odległości max co 600 mm. Profile główne nośne wykonane z kształtownika stalowego ocynkowanego o grubości ścianki 2mm. Standardowe grubości ścian dwupowłokowych stalowych 78, 103 oraz 128 mm w zależności od potrzeb związanych z wyposażeniem medycznym oraz instalacji wod-kan, gazów medycznych itp. Grubsze ściany wykonywane są jako jednowarstwowe z odpowiednim rozsunieniem wewnątrz wypełnione materiałem izolacyjnym ( daje to możliwość budowy ścian o niestandardowej grubości ). Wsporniki wraz z szyną podłogową i sufitową tworzą konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm. W przypadku większych obciążeń montowana dodatkowa konstrukcja zdolna do przenoszenia obciążeń do 1000 Nm, dostosowana do wielkości obciążenia. Wysokość konstrukcji nośnej jest dostosowana do wysokości stropu. Konstrukcja musi umożliwiać przeprowadzenie instalacji wewnątrz ściany w poziomie i pionie na miejscu budowy.*

b. *Szyna podłogowa i sufitowa w kształcie litery U Szyny podłogowe oraz sufitowe wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej grubości 1 mm mocowane do podłoża i stropu. Grubość szyn dostosowana do grubości konstrukcji ścianki nośnej. Szyna podłogowa stanowi podstawę dla wykonania cokołu posadzki.*

c. *Panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej Produkowane w technologii wielowarstwowej. Od strony przedniej z góry i z dołu blacha posiada krawędzie zagięte do tyłu pod kątem prostym. Z boku wykonane jest zagięcie krawędzi w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji podstawy. Od strony spodniej blacha stalowa chromowo-niklowa materiał EN 1.4301*

Roboty budowlane w zakresie wykonania systemu obudowy sal operacyjnych w Szpitalu Miejskim w Rzeszowie – Etap II wg norm PN-EN 10088-1:2007 i PN-EN 10088-2:2007 wzmocniana płytą gipsowo-kartonową o grubości 12,5 mm, zgodnej z norm PN-EN 520:2004+A1:2009. Wymagania odnośnie zastosowanego materiału - stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 lub stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 lakierowana proszkowo, grubość blachy min. 1 mm. Konstrukcja panelu musi umożliwiać późniejszy, łatwy demontaż pojedynczego panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji wewnątrz ściennej oraz zabudowie. Panele ściennie ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Panele ściennie montowane na konstrukcji - wsporniki profilowane ze stali ocynkowanej umożliwiające rozprowadzanie gazów medycznych, elektryki, kanalizacji wewnątrz ściany. Pionowe elementy narożne (wklęsłe i wypukłe) są formowane z jednego elementu. Dzięki możliwości gięcia blachy wszelkie występy lub wnęki są zabudowywane bez styków i łączeń w narożach. Fugi między panelami ok. 6 mm wykonane z antybakteryjnej silikonowej uszczelki hermetycznej dociskowej z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce uszczelki podczas jej produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Połączenie poziome pomiędzy panelami rozwiązane jest w ten sposób, że panele ściennie o odpowiednio ukształtowanej krawędzi łączone są ze sobą na styk. Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakterioobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych. Uszczelki powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-EN 12365-1:2005. Powierzchnia paneli musi rozpraszać wiązkę lasera. Odporność ogniowa ścinek działowych EI 30.

### **Odpowiedź na pytanie nr 2**

Zamawiający wymaga wykonania obudowy ścian w pomieszczeniach specjalistycznych wymienionych w dokumentacji projektowej wykonawczej, o szczególnie wysokich wymaganiach sanitarnych w systemie paneli ściennych ze stali nierdzewnej chromowo - niklowej skorelowanych z panelami sufitowymi, opisanej szczegółowo w odpowiednich opisach do pozycji przedmiarowych.

### **Pytanie nr 3**

Czy Zamawiający wymaga zaoferowania systemu sufitowego opisanego poniżej, system ten jest spójnym i konsekwentnym uzupełnieniem modułowego systemu ściennego dla bloków operacyjnych? Moduły kasetonów o wymiarach 600 x 600 mm są dostosowane do odległości między osiami elementów rastra systemu sufitowego i mogą być zdejmowane pojedynczo. Konstrukcja dolna składa się z wiązań połączonych klamrami, wykonanych z profili nośnych i poprzecznych, które tworzą stabilne rusztowanie. Jest ono regulowane za pomocą prętów mocujących z noniusem na wysokości zawieszenia od 300 mm do 1100 mm. Pręty z noniusem są montowane na suficie za pomocą kołków metalowych. Rozmieszczenie punktów zawieszenia odpowiada statycznym wymaganiom konstrukcji sufitowej oraz uwzględnia raster sufitowy i warunki montażu infrastruktury. Wszystkie części konstrukcji podstawy są wykonane z materiału ocynkowanego. Kasetony sufitowe są podtrzymywane za pomocą profilu nośnego w systemie zaciskowym. System budowy sufitów gwarantuje uzyskanie równego poziomu płaszczyzny sufitu, a także łatwy demontaż i ponowny montaż kasetonów. Panele sufitowe składają się z wysokiej jakości stali grubości 0,8 mm chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL. Kasetony standardowe posiadają wymiary modułów 600 x 600 mm, lub 1200 x 600 mm. Panele sufitowe montowane do konstrukcji mogą być demontowane pojedynczo.

### **Odpowiedź na pytanie nr 3**

Zamawiający wymaga wykonania obudowy sufitów w pomieszczeniach specjalistycznych wymienionych w dokumentacji projektowej wykonawczej, o szczególnie wysokich wymaganiach sanitarnych w systemie paneli sufitowych o wymiarach 60x60 cm ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej, o ruszcie skorelowanym z panelami ściennymi, opisanej szczegółowo w odpowiednim opisie do pozycji przedmiarowej.

**Pytanie nr 4**

*Czy jeżeli Zamawiający będzie wymagał zaoferowania powyższego systemu zabudowy panelowej ściennej i sufitowej, będzie wymagał wysokiej jakości wykonania sal operacyjnych, a co za tym idzie:*

- *Czy Zamawiający wymaga dołączenia do oferty dokumentów potwierdzających, że system zabudowy panelowej ścian i sufitów posiada izolację akustyczną dla ścianki dwupowłokowej, grubości 128 mm, składającej się z paneli ściennych stalowych grubości 14 mm nie mniej niż  $R_w(C;Ctr) = 55(-2; -8)$  dB.?*
- *Czy Zamawiający wymaga dołączenia do oferty dokumentów potwierdzających, że, system zabudowy panelowej ścian i sufitów posiada izolację termiczną dla ścianki dwupowłokowej z paneli ściennych stalowych grubość 14 mm, na poziomie nie mniejszym niż  $1,70 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ , dla ścianki jedno powłokowej z panela stalowego o grubości 14 mm, na poziomie nie mniejszym niż  $1,59 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$ .?*
- *Czy Zamawiający wymaga dołączenia do oferty dokumentów potwierdzających, że system zabudowy panelowej ścian i sufitów posiada badania przepuszczalności powietrza dla ścianki dwupowłokowej grubości 128 mm, z paneli ściennych stalowych grubość 14 mm, przepuszczalność powietrza nie większa niż  $0,67 \text{ m}^3/\text{hm}^2$  przy nadciśnieniu 250 Pa?*

*Wymóg dołączenia do oferty dokumentów potwierdzających wyżej opisane parametry takich jak: atesty, certyfikaty, raporty z badań, czy stosowne deklaracje zgodności daje Zamawiającemu narzędzie do weryfikacji zgodności oferowanego wyrobu z opisem, dając jednocześnie gwarancję, że dostarczony system jest sprawdzonym i wysokiej jakości produktem oraz do uwierzytelnienia dostawców pod względem ich wiedzy i doświadczenia w przedmiotowym postępowaniu.*

**Odpowiedź na pytanie nr 4**

Zamawiający nie wymaga dołączenia w/w dokumentów do oferty. Wykonawca na etapie wykonawstwa przed zamówieniem obudowy sal operacyjnych zobowiązany będzie do przedstawienia niezbędnych dokumentów wymaganych w SIWZ dotyczących właściwości użytkowych zaproponowanej obudowy.

Sup. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA  
Iwona Koscińska-Koś  
DYREKTOR  
Biura Centralnego Zamawiającego

